

**UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI PERUGIA**  
**Dipartimento di Scienze Agrarie, Alimentari e Ambientali**

**D.D. n. 215/2023**

**Oggetto:**

Approvazione atti,  
Borsa di Studio per  
attività di ricerca –  
Prof. Tei

D.D. n.193/2023  
Prot.n.347788/2023

**VISTA** la delibera del Consiglio del Dipartimento di Scienze Agrarie, Alimentari e Ambientali n.13/4.3D/2023, del 23/10/2023, con la quale è stata autorizzata l'emissione del bando per l'attivazione di n.1 borsa di studio per ricerca, interamente finanziata dal Dipartimento, richiesta dal prof. Francesco Tei, quale responsabile scientifico, del progetto di ricerca dal titolo PSR "Bio-Hort. App: un sistema di supporto alla gestione di colture orticole biologiche";

**VISTO** il D.D. n.205/2023, del 14/11/2023 con il quale è stata nominata la commissione di valutazione;

**VISTO** il D.D. n. 193/2023, Prot. n. 347788, del 25/10/2023 con il quale è stato emanato il bando di concorso per l'attribuzione di n.1 Borsa di studio per attività di ricerca della durata di **6 mesi**, con decorrenza presumibilmente **dal 01/12/2023 al 31/05/2024**, eventualmente prorogabile, di **Euro 8.000,00** (ottomila/00), per lo svolgimento di attività di ricerca presso il Dipartimento di Scienze Agrarie, Alimentari e Ambientali:

**Area 07 – Scienze Agrarie e Veterinarie**

**SSD: AGR/02**

Responsabile Scientifico: **Prof. Francesco Tei**

Titolo della borsa:

**"Messa a punto di un sistema di supporto alle decisioni per la gestione tecnica di colture orticole biologiche";**

**VISTI:** i verbali trasmessi dalla Commissione giudicatrice, in data 16/11/2023;

**DECRETA**

1 - di approvare gli atti del concorso per l'attribuzione di n. 1 Borsa di studio per il progetto: "PSR "Bio-Hort. App: un sistema di supporto alla gestione di colture orticole biologiche", trasmessi dalla Commissione giudicatrice e di approvare la seguente graduatoria di merito, formulata dalla Commissione stessa:

<i>CANDIDATI</i>	<i>TITOLI</i>	<i>COLLOQUIO</i>	<i>TOTALE</i>
<b>CIMARELLI STEFANO</b>	<b>16 su 20/100</b>	<b>68 su 80/100</b>	<b>84/100</b>
<b>DE MATTEIS UMBERTO</b>	<b>13 su 20/100</b>	<b>65 su 80/100</b>	<b>78/100</b>

2 - di nominare vincitore del concorso per l'attribuzione di n.1 Borsa di studio per attività di ricerca di cui sopra: **dott. STEFANO CIMARELLI;**

3 - l'attribuzione della borsa di studio è subordinata all'accettazione della medesima nei termini e nei modi stabiliti dall'art. 5 del Bando di concorso;

4 - il pagamento della borsa avverrà secondo le modalità e i termini di cui all'art.8 del Bando di concorso.

Il presente decreto sarà sottoposto alla ratifica del Consiglio alla sua prossima riunione.

Perugia, 17/11/2023

Il Direttore del Dipartimento  
Prof. Gaetano Martino

*Ratificato con delibera del Consiglio di Dipartimento del \_\_\_\_\_, verbale n.\_\_\_\_*